

Armadi digitali
Conservatore gelato 720 litri, 1 porta,
AISI 304, -12-28°C (Gas refrigerante
R290)

ARTICOLO N°

MODELLO N°

NOME

SIS #

AIA #



691357 (ICF61FHC)

Conservatore gelato
professionale 720 litri, 1
porta, AISI 304, -12-28°C
(Gas refrigerante R290)

Descrizione

Articolo N°

Porte esterne, pannello di controllo, pannelli laterali, inferiori e interni in acciaio inox AISI 304.

Fondo interno in un unico foglio stampato con angoli arrotondati. Spessore isolamento mm.60. Guide e supporti in acciaio inox. Supporti griglie facilmente removibili (senza necessità di strumenti).

1 porta cieca incernierata a destra, autochiudente dotata di serratura e microinterruttore di arresto ciclo ventilazione a porta aperta.

Ampio accesso frontale che consente di utilizzare 72 cm in larghezza su ciascuna griglia.

Gruppo refrigerante incorporato con funzionamento ventilato. Pannello di controllo elettronico "SMART ELECTRONIC" dotato di:

*Visualizzazione delle variazioni di temperatura rispetto i limiti critici, con registrazione e mantenimento in memoria dei dati (HACCP).

*Possibilità di controllo remoto via modem.

*Sbrinamento automatico attivato solo quando necessario,

ossia solo quando l'evaporatore è ricoperto da ghiaccio. Evaporazione automatica dell'acqua di sbrinamento a gas caldo. Tubo di scarico per lo sbrinamento. Display temperature digitale esterno. 4 sonde di temperatura controllano il sistema di raffreddamento. Modalità di recupero automatico attivato in caso di malfunzionamento della sonda. La macchina è in grado di operare anche con una sola sonda in funzionamento.

Illuminazione interna.

Gas refrigerante tipo R404a. Gas utilizzato per la schiumatura : ciclopentano.

Temperature di funzionamento: -28°C (a 38°C temp. ambiente) e -22° C (temp. ambiente 43°C.)

Privo di CFC e HCFC. Capacità : 60 bacinelle gelato (mm 165x360x125h).

Fornito con 10 griglie 720x540 mm.

Approvazione:

Caratteristiche e benefici

- Volume di stoccaggio di grandi dimensioni con griglie da 720x540 mm per ottimizzare la superficie utilizzabile.
 - Protezione frontale all'acqua IPX5.
 - Flusso d'aria interno cella ottimizzato per garantire uniformità di temperatura su tutte le griglie
 - Evaporatore a scomparsa per garantire una maggiore capacità di stoccaggio e eliminare i problemi di corrosione
 - Struttura interna progettata per posizionare le griglie a vari livelli così da aumentare la capacità netta di carico.
 - E' richiesta solo una presa monofase 230V/50Hz.
 - Predisposto per il collegamento attraverso una porta RS485 a un computer remoto o a sistemi integrati HACCP.
 - In conformità dei principali enti di certificazione internazionali e marchio CE.
 - Predisposto per allarme remoto.
 - Basso livello di rumorosità.
 - Porte autochiudenti reversibili in utenza
 - L'apparecchiatura è prevista per un utilizzo con una temperatura ambiente fino a 40°C.
 - Unità tropicalizzata.
- La guarnizione della porta magnetica, rimovibile e a tripla camera per migliorare l'isolamento e ridurre il consumo di energia.
 - Interruttore ottico che blocca la ventola all'apertura della porta.
 - Luce interna a LED per un risparmio energetico e per una migliore visibilità interna.

Costruzione

- Pannelli esterni in acciaio inox AISI 304 (pannello posteriore in acciaio zincato).
- Gas refrigerante R290
- Interno cella con angoli arrotondati e fondo stampato in pezzo unico
- Guide in acciaio inox facilmente smontabili
- Attrezzature interne estraibili senza l'uso di attrezzi per facilitare le operazioni di pulizia.
- Maniglie porta in acciaio inox stampata senza giunzioni per una maggiore pulizia
- Facilità di accesso ai componenti principali per la manutenzione.
- Sviluppato e prodotto da azienda certificata ISO 9001 e ISO 14001.
- Perimetro porta riscaldato automaticamente.
- Porta con serratura

Sostenibilità



- Privo di CFC e HCFC, refrigerante altamente ecologico: R290 (gas ecologico con schiumatura in ciclopentano). Gas refrigerante R290 per il più basso impatto ambientale (GWP=3).
- Controllo del ciclo di sbrinamento: lo sbrinamento si attiva in maniera automatica solo nel caso della presenza reale di ghiaccio nell'evaporatore e adatta la durata del ciclo di sbrinamento per garantire perfetta rimozione del ghiaccio ottimizzando l'efficienza energetica.
- Spessore isolamento di 65mm in poliuretano con iniezione di ciclopentano (gas naturale) a garanzia di elevate proprietà isolanti con minimo consumo energetico (conduzione termica: 0,020 W/m*K).

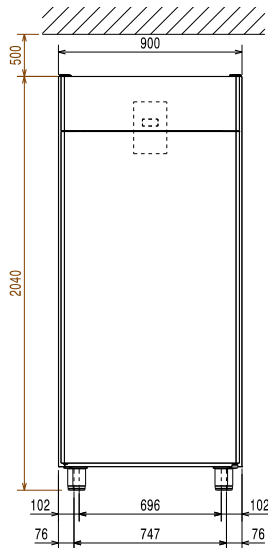
Accessori inclusi

- 6 x Coppia di guide con griglia per conservatore gelato professionale PNC 880295

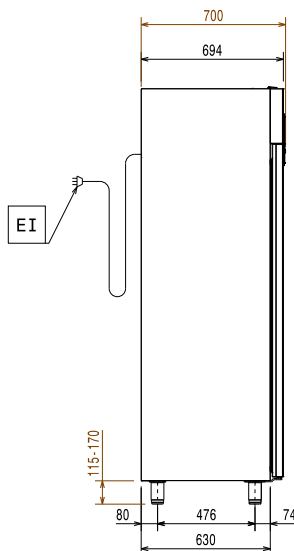
Accessori opzionali

- Coppia di guide con griglia per conservatore gelato professionale PNC 880295 ☐
- 2 guide per frigo e freezer 470/720 litri PNC 880335 ☐
- Griglia in rilsan PNC 880343 ☐

Fronte

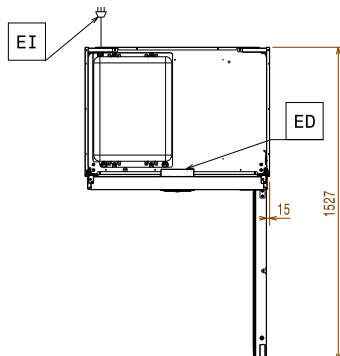


Lato



EI = Connessione elettrica

Alto



Elettrico

Tensione di alimentazione: 220-240 V/1 ph/50 Hz
 Potenza installata max: 0.45 kW

Capacità

Numero e tipologia di griglie (incluse): 6 - 720x540
 N° e tipologia vaschette: 60 (360x165x125h)

Informazioni chiave

Capacità netta: 526 lt
 Cardini porte:
 Dimensioni esterne, larghezza: 900 mm
 Dimensioni esterne, profondità con porte aperte: 1527 mm
 Dimensioni esterne, altezza: 2040 mm
 Numero e tipologia di porte: 1 Pieno
 Materiale esterno: AISI 304
 Capacità lorda: 720 lt
 Modello EU Regulation (2015/1094): armadi freezer

Dati refrigerazione

Tipo di controllo: Elettronico
 Potenza refrigerante alla temperatura di evaporazione: -23.3 °C
 Temperatura minima di funzionamento: -28 °C
 Temperatura massima di funzionamento: -12 °C
 Potenza compressore: 3/4 hp
 Tipo di funzionamento: Ventilato
 Gruppo frigorifero: Incorporato

Certificati ISO

ISO Standards: ISO 9001; ISO 14001; ISO 45001; ISO 50001

Sostenibilità

Tipo di refrigerante: R290
 Indice GPW: 3
 Potenza refrigerante: 792 W
 Peso refrigerante: 135 g
 Classe energetica (in riferimento al Regolamento UE 2015/1094): D
 Consumi energetici annuali e giornalieri (in riferimento al Regolamento UE 2015/1094): 2655kWh/anno - 7.27kWh/24h
 Condizioni ambientali (in riferimento al Regolamento UE 2015/1094): Heavy Duty (cl.5)
 Indice EEI (in riferimento al Regolamento UE 2015/1094): 65.33

Nuova etichetta energetica in vigore dal 1° luglio 2016

L'etichettatura energetica per i frigoriferi e i freezer professionali si basa sui requisiti che stabiliscono gli Standard Minimi di Prestazione Energetica (Minimum Energy Performance Standards) per gli armadi refrigerati venduti all'interno dell'UE. Questi requisiti hanno lo scopo di migliorare l'efficienza energetica e favorire un approccio ambientale più ecologico nel settore professionale. Tutti i produttori e gli importatori che vendono e commercializzano all'interno dell'UE dovranno obbligatoriamente esporre la nuova etichetta energetica.

Importante: a partire dal 1 luglio 2016, tutte le macchine che hanno un livello di consumo energetico superiore al livello minimo, non potranno essere vendute all'interno dell'UE.

